

Number/Numero	0476-CPR-0071	Replaces/Sostituisce	/
Issued/Emesso	13/03/2015	First edition/Prima edizione	13/03/2015
Contract n./Contratto n.	CPR 71	Rep. number/numero report	CPR71_01_13111 4 M120
		Page/Pagina	2 / 2

This certificate is applied to the following construction products: *Questo certificato si applica ai seguenti prodotti da costruzione:*

PRODUCTS / *Steel Structural components / Elementi strutturali in acciaio*
PRODOTTO:

SPECIFICATION / SPECIFICHE:

Applicable Execution class and implemented level for the management system in welding / Classe/i di Esecuzione Applicabile/i e livello del sistema di gestione per la qualità in saldatura adottato (see EN 1090-2 and/or EN 1090-3 § 4.1.2 and 7.1, and Annex B):

<input type="checkbox"/> EXC 1	<input checked="" type="checkbox"/> EXC 2	<input type="checkbox"/> EXC 3	<input type="checkbox"/> EXC 4
<input type="checkbox"/> ISO 3834-4	<input checked="" type="checkbox"/> ISO 3834-3	<input type="checkbox"/> ISO 3834-2	<input type="checkbox"/> ISO 3834-2

Applicable method for declaration of properties of structural components / Metodo per la dichiarazione delle proprietà dei componenti strutturali (see EN 1090-1 Annex A and Annex ZA):

PPCS / Progettazione esterna	MPCS / Progettazione interna		
<input checked="" type="checkbox"/> Method / Metodo 3a	<input type="checkbox"/> Method / Metodo 1	<input type="checkbox"/> Method / Metodo 2	<input type="checkbox"/> Method / Metodo 3b

Range of application / Campo di applicazione

<i>Processes according to EN ISO 4063</i> Processi in accordo alla EN ISO 4063	<i>Materials according to ISO/TR15608</i> Materiali in accordo alla ISO/TR 15608	<i>Thickness</i> Spessori (mm)	<i>Diameter</i> Diametri (mm)	<i>Remarks / Note</i>
135	Fino al 1.2	3 ÷ 24	-	BW ml
	Fino al 1.2	≥5	-	FW ml
		5 ÷ 12	-	FW sl

CALAMANTE SIMONE (*Internal staff / Interno*) di Liv. S- Born / Nato il 01/09/1973

Notes / Note:

This certificate will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless suspended or withdrawn by the Factory Production Control Certification Body.

Questo certificato rimane valido fino a quando i metodi di prova e/o requisiti del controllo della produzione in fabbrica inclusi nella norma armonizzata, utilizzata per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate, non cambino e il prodotto da costruzione e le condizioni di produzione in stabilimento non sono significativamente modificate, a meno che non sia sospeso o ritirato dall'Organismo di Certificazione del Controllo della Produzione in Fabbrica.



Organismo Notificato n. 0476